

	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE	All. 15 MP
		Rev. 1
	N° 05	31/01/2024
		Pag. 1 di 1

(Secondo Allegato III Art. 6.2 CPR – Regolamento UE n°305/2011 e Regolamento UE 574/2014)

- 1) Codice di Identificazione unico del prodotto tipo: **VAGLIATA MACINATA**
- 2) Uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo - Aggregati per malta - Aggregato per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade**
- 3) Fabbricante: **F.I.I. De Poli S.r.l. – Via G. Di Vittorio, 52 - Rivolta d'Adda (CR)**
- 5) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione (VVCP): **Sistema 2+**
- 6) Norma Armonizzata: **Vedi Sotto**
Organismo notificato: **ICMQ S.p.A. – N°1305**
- 7) Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali		Prestazione			
		UNI EN 12620	UNI EN 13043	UNI EN 13139	UNI EN 13242
Aggregato di origine naturale costituito da sabbia e ghiaia eterogenea prevalentemente silicatica, proveniente dalla cava sita in Via G. Di Vittorio, 52 – Rivolta d'Adda (CR), da regimazioni del fiume Adda e da scavi nella Martesana.					
Forma dei granuli		NPD		NPD	NPD
Granulometria (d/D)		Aggregato Fine 0/4 Gr85		Aggregato 0/4	Aggregato Fine 0/4 Gr80 – GT _F 25
Curva Tipica Dichiarata		(4) 98%; (2) 79%; (1) 53%; (0.5) 34%; (0.25) 20%; (0.125) 10%; (0.063) 4,2%			
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	Pa	2.75		2.75	2.75
	Prd	2.66		2.66	2.66
	Pssd	2.70		2.70	2.70
Contenuto dei fini		f ₃		Categoria I	f ₃
Qualità delle polveri (SE – MB)		SE > 70 MB < 1,2		NPD	SE > 70 MB < 1,2
Contenuto di Conchiglie (SC)		NPD		NPD	NPD
Affinità ai leganti bituminosi (% 24h) – Bitume Modificato					
Percentuale di superfici frantumate					NPD
Resistenza alla frammentazione / frantumazione		NPD			NPD
Resistenza alla levigabilità		NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD			
Resistenza all'usura		NPD			NPD
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD			
Resistenza allo shock termico					
Cloruri (%)		< 0,01		< 0,01	
Solfati solubili in acido		AS _{0,2}		AS _{0,2}	AS _{0,2}
Zolfo totale (%)		S1		S1	S1
Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del CLS sostanza humica		Più chiaro		Più chiaro	Più chiaro
Contenuto di carbonato (CaCO ₃ %)		< 5			
Contaminanti leggeri (%)		< 0,25		< 0,25	
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD			
Stabilità di volume-Disintegrazione di silicato d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume-Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria					
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio					
Assorbimento di acqua (WA ₂₄ %)		0,9		0,9	0,9
Emissione di radioattività		Inferiori ai limiti di legge (Non rilevanti per il tipo di bacino estrattivo)			
Rilascio di metalli pesanti					
Rilascio di idrocarburi poliaromatici					
Rilascio di altre sostanze pericolose					
Durabilità al gelo/disgelo		F ₁			F ₁
Durabilità agli agenti atmosferici					
Durabilità da pneumatici chiodati					
“Sonnenbrand” del basalto					
Valutazione della potenziale reattività alcali-silice degli aggregati		RA2			

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante

LUOGO e DATA
Rivolta d'Adda, 31/01/2024

Luigi De Poli
Direttore Generale

